

HALAMAN PERSETUJUAN


Nama : Rizki MuliawansyahMalik
NIM : 2014-21-043
Fakultas : Teknik
Program Studi : TeknikIndustri
Universitas : Universitas EsaUnggul
Judul Tugas Akhir : ANALISA PERAWATAN MESIN PRODUKSI
(MESIN POLISH) DENGAN MENGGUNAKAN METODE REALIBILITY
CENTERED MAINTENANCE (RCM) DI PT. INDOMETAL SEDJATI
ENT.LTD

Tugas Akhir telah disetujui dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas EsaUnggul.

Jakarta, 1 September 2020

Mengetahui,

Pembimbing : Arief Suwandi, ST., MT



Ketua Program Studi : Dr.IphovKumalaSriwana,S.T,M.Si

